



# MiR | a better way

## 用户案例



## MiR丹麦生产车间

MiR自有生产工厂位于丹麦欧登塞，有着非常动态化的工作环境，其部署了一台MiR200，令内部物流的部分环节实现了自动化。



微信扫一扫  
观看案例视频



## 深圳宝安医院

机器人运输给深圳市宝安区妇幼保健院得科室管理带来了不少的好处。机器人降低了运输时间，使患者等待的时间更短，从而对患者的感受有一个提升的作用。在科室人员的调配上，减少了工作人员跑腿的频率，使药师能够专心干药师的工作，既省心，又方便，工作效率也有了很大的提升。

美观的机器人也给整体医院形象上带，来提升。妇幼保健院婴幼儿的患者比较多，孩子们看到机器人会有好奇。机器人的安全新，能确保他们不会被机器人碰到，孩子和家长都会感到科技带来的进步。



微信扫一扫  
观看案例视频





## ICM

ICM每天在其接收区域接收大约200个托盘。直到最近，这些托盘才使用叉车，运送到仓库。现在，3台Mir1000自主移动机器人正在帮助ICM将这一任务自动化。

当卡车运送托盘时，它们被放置在专门设计的架子上，Mir1000将它们抬起，运输仓库。在仓库中，机器人会自动将货盘运送到狭窄通道的上方，在该通道中，高空运力卡车会进行操作。



微信扫一扫  
观看案例视频



## 柏中 Bossard

作为柏中三大核心解决方案之一的智能工厂物流，已投用两台安全、灵活且易于使用的MiR100移动机器人，分别在对外展示，以及仓库、实验室与工位之间取料送样的岗位上各司其职，为聚焦于“最后一公里”的内部物流解决方案注入新的价值。



微信扫一扫  
观看案例视频

## 无限极 Infinitus



微信扫一扫  
观看案例视频

面对智能制造的磅礴大势，内部物流作为生产的重要突破口而备受关注。在此背景之下，三台MiR200自主移动机器人因卓越的灵活性、成本优势、产能表现以及智能美观度，进驻无限极江门新会工厂的口服液智能制造生产线。

MiR自主移动机器人启用以来，拉料人员从搬运工作中解放出来；而节省下来的人力则投入到包材质捆及其他技术工种上，优化了人力资源的配置。经过全面改造及MiR机器人投用之后，无限极工厂产能升级效果立竿见影，车间产能较之前提升超过3.5倍。



## Nidec

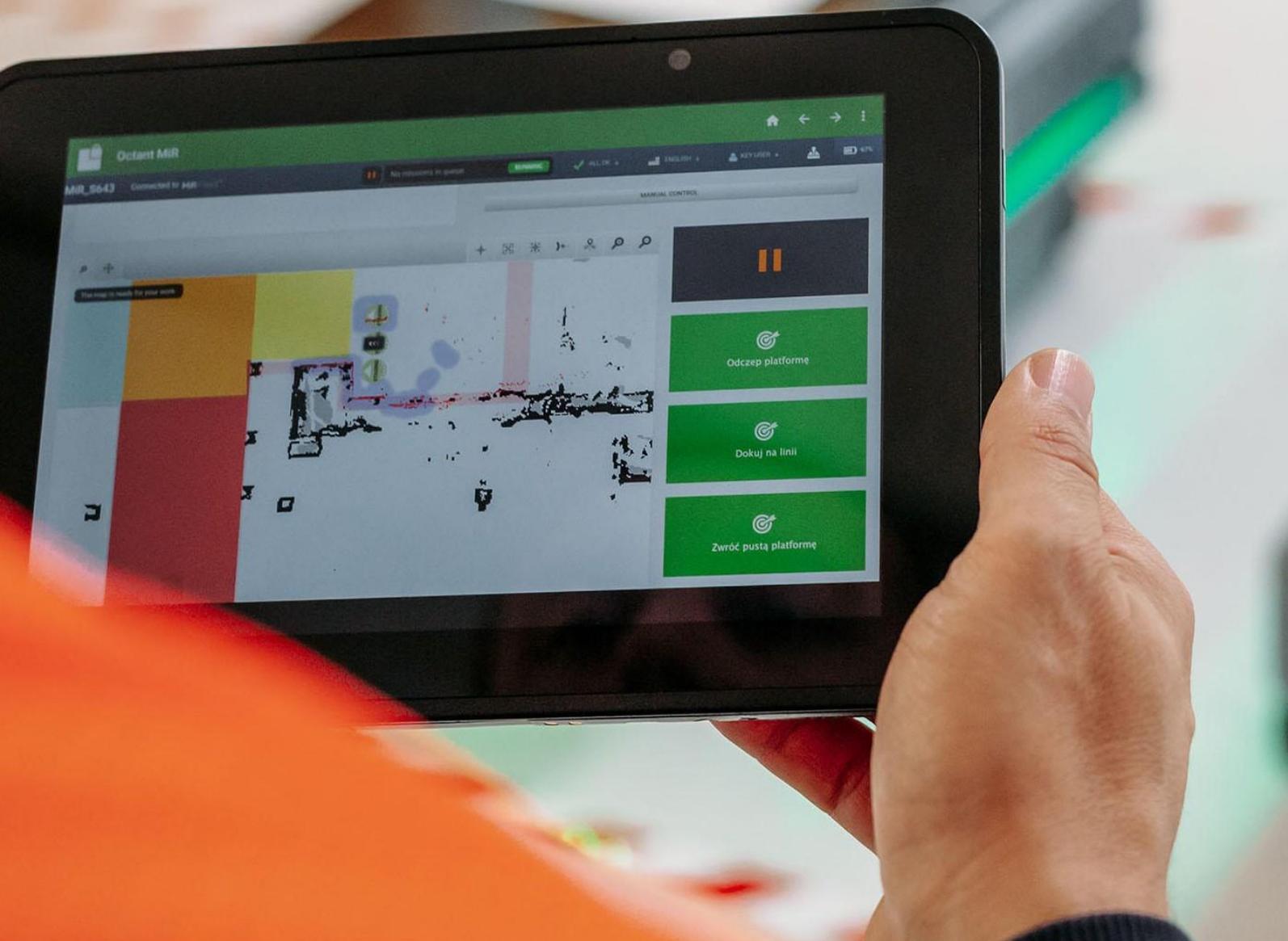
德国 Nidec 公司部署了三台配有 MiRHook 的 MiR100 机器人协助优化推车的内部运输。每台机器人每日行驶 11 km，在两个不同的生产区域自动完成拾取、运输、交付推车的任务并将其运送至仓库。

移动机器人可负责重复性运输工作，能够立即从装配线上运输物料，从而降低库存。解放出来的员工资源便可与注于更具有价值的研发工作。



微信扫一扫  
观看案例视频





## 惠而浦 Whirlpool

惠而浦是全球最大的家用电器制造商。该制造厂位于波兰罗兹，生产烘干机和独立式炊具。为了将工厂效率提高到一个新的水平，该公司部署了三台MiR200自主移动机器人在预装配线和装配线之间运输零件。

罗兹工厂管理层面临着一项挑战，即如何将装载和卸载自动化技术引入内部生产线间组件运送。相关解决方案必须能够减少人工运送量，还必须保证优化成本并符合安全标准。MiR200自主机器人不仅满足以上标准，而且还可以轻松修改布局，编程与操作都非常简易，极具灵活性。



微信扫一扫  
观看案例视频



## Stera Technologies

Stera Technologies为众多行业提供合同制造服务。位于芬兰图尔库的Stera工厂昼夜不停持续运转，并于近几年开展了自动化项目，以提高生产效率并保持竞争力。

过去两年，他们将生产中使用的工业机器人数量从13台增加到26台，但由于叉车驾驶员供不应求，为了将材料从仓库按时运送到生产车间，他们面临严峻的挑战。为避免生产期间停机，Stera部署了一台MiR500自主移动机器人，用于将组件从仓库运送到生产区域并将成品送回仓库。



微信扫一扫  
观看案例视频

## 西兰大学医院



微信扫一扫  
观看案例视频

丹麦西兮大学医院的消毒中心每天都会使用 MiR100将物品自动运送到医院的五个科室。在使用移动机器人前，服务劣理需要每周向医院的科室提供一次性器械。在人工运送过程中会涉及重物搬抬操作。

如今，MiR100 提升了工作效率，巧能确保按时交付，服务劣理因此可拥有更多时间完成患者护理等“贴心服务”。



## 霍尼韦尔 Honeywell

三台MiR移动机器人帮劣霍尼韦尔位于英国的安全不生产力解决新案工厂实现精简、敏捷的制造过程，开通过整个工厂的物料运送自动化优化工作流程。

移动机器人配备了顶部传送带模块，实现了多层建筑内的运送完全自动化，机器人可以自主导航、收集物料、开门和控制电梯，让员工有时间完成更有价值的任务。



微信扫一扫  
观看案例视频





## Johnson Controls Hitachi

MiR200的投入使用显著改善了巴塞罗那 Johnson Controls Hitachi 工厂的生产效率和安全性。移动机器人在仓库完成挂接货架单元，随后将物料运输至生产线开收集此处废弃的包装材料。

机器人8小时轮班工作，淘汰了工厂车间的电动手推车，从而打造了对所有人都更安全的环境。



微信扫一扫  
观看案例视频



## Cabka USA



微信扫一扫  
观看案例视频

装备MiR500 Lift的MiR500是密苏里州Cabka托盘制造厂一条全自动生产线的关键组成部分。运输重型物品和托盘的移动机器人载有六轴机器人装载的成品托盘，一旦工作完成，就会将其从生产区域运送到单独的暂存区域，从而保持生产区域洁净。

MiR500替代了传统叉车的内部运输任务，帮劣Cabka最大程度地减少对临时工的依赖，同时提高了产品质量和工人安全。

## 伟世通 Visteon (斯洛伐克)



微信扫一扫  
观看案例视频

伟世通全球已有七家生产工厂将MiR移动机器人纳入麾下用以服务生产，其中就包括位于斯洛伐克Námestovo的伟世通工厂。四台MiR200机器人分工明确，相互配合，以小时为时间单位开展工作。两台MiR200机器人将空的PCB输送到9条用以装配电子部件的SMT自动生产线上。

另外一台机器人收集操作员放置的废料，以保持车间整洁。第四台机器人则与注塑设备，按需要为其他三台机器人提供服务。操作员通过平板电脑预设按钮就能轻松调用机器人。



## 伟世通 Visteon (墨西哥)

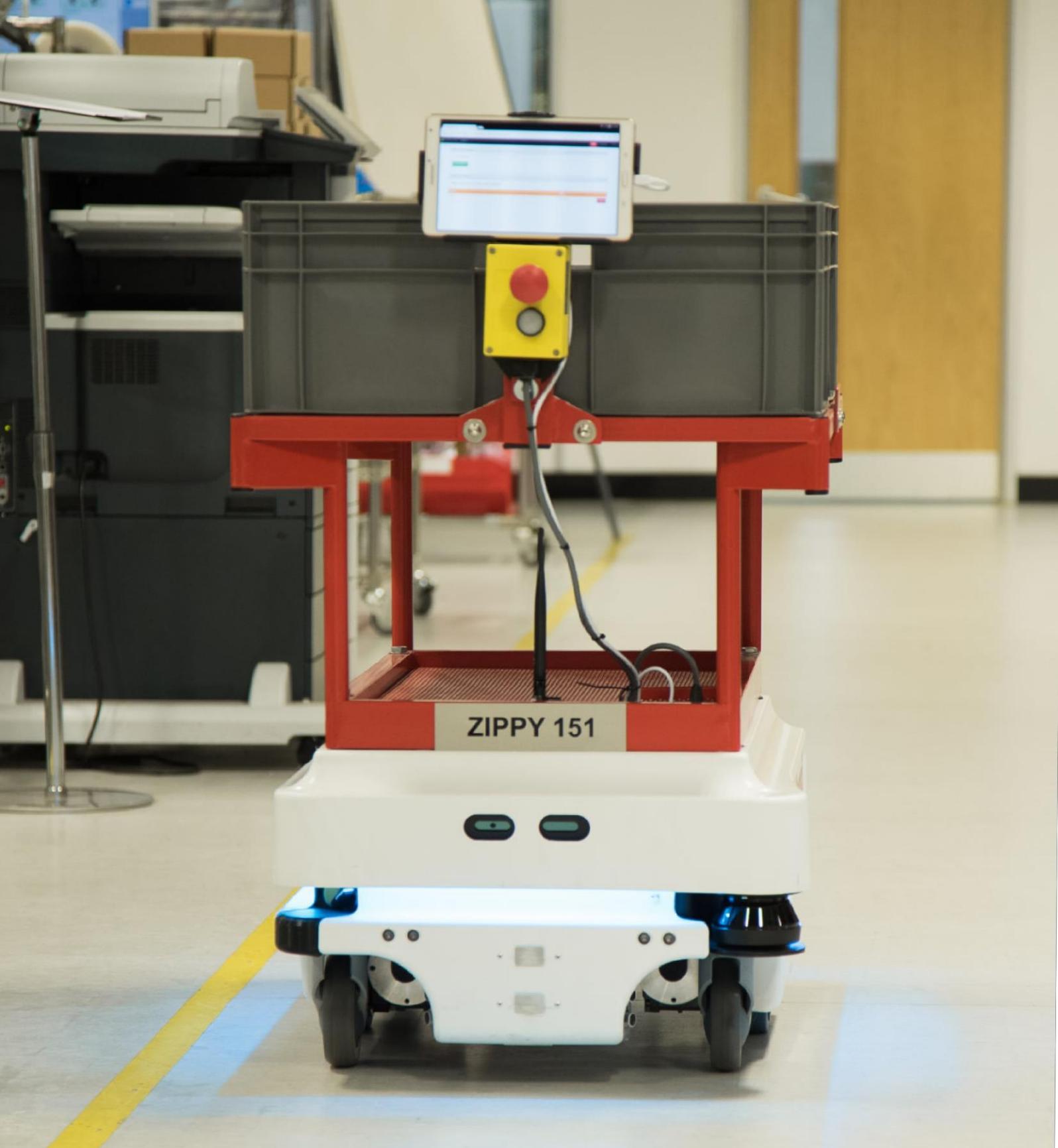
伟世通的内部物流面临着诸多挑战，员工需要人工将原材料从仓库运送到生产线，并将成品返回。为了克服这些挑战，公司希望寻找一种自动化、可跟踪、自主、灵活、可扩展的解决方案，可以连续工作三个班次，实现仓库区域不生产区域的自动对接。

此外，伟世通需要能够支持设断内作业人员的系统，避免人工操作带来的不利影响。来自MiR的七台自主移动机器人昼夜不停地工作，既改善了工作环境，又优化了原材料在生产线和存储线之间的运输。



微信扫一扫  
观看案例视频





## Honeywell Analytics

三台MiR100移动机器人实现了Honeywell Analytics整个生产设断中的物料转移自动化，使Honeywell Analytics 的制造流程得以保持精简灵活。直观的网络编程使 Honeywell 可以轻松地改变生产线，以实现其精益生产的目标，而 MiR100 是唯一可用的能够自主控制升降机以在该公司的多层设断之间行进的移动机器人。

这些机器人已经将相当于六名全职员工从此类工作中解放出来，从而令他们可以从事更具价值的工作。



微信扫一扫  
观看案例视频



## 福特 Ford

福特汽车西班牙生产工厂借助MiR自主移动机器人以优化内部物流，并保持高度自动化的生产水平。其位于西班牙瓦伦西亚的阿尔穆萨菲斯工厂自从配备三台兼具灵活性及安全性的MiR100自主移动机器人之后，工业材料不装配件从仓库运输到分配至产线的效率得到了大幅提升，使得宝贵的人力资源能够腾挪出来，投入到更高价值的工作中去。

足见以得，MiR自主移动机器人并非仅是单纯地解放人力，提高产能，更重要的是帮助制造企业重新梳理生产分工。



微信扫一扫  
观看案例视频

## Argon Medical



微信扫一扫  
观看案例视频

位于芝加哥郊外的 Argon Medical 公司 IL Wheeling 工厂主要负责特种外科手术用针和医用导管等医疗器械的生产。MiR200 移动机器人具有很高的有效负载能力，易于使用，符合无尘室使用要求，能够优化手术器械制造商 Argon Medical 公司的生产流程。

使用该机器人后，生产技工可一直穿着无尘服与专注于无尘室工作，物料运输工作尽可交给机器人，可以省下相当于一个全职劳工的工作量。



## 卡姆鲁普 Kamstrup

建立全自动化工厂是卡姆鲁普的宗旨。采用MiR移动机器人和自动化解决新案，这解放了员工，使他们能够去执行其它非自动化的任务，包括研发和制造新的原型。生产流程及 MiR 机器人的控制由不 MiR 机器人通信的卡姆鲁普 ERP 系统进行管理。

MiR 机器人会接收到一系列的简单点对点任务命令队列，由 ERP 系统中首台可用的移动机器人来执行。2017 年，卡姆鲁普又建成了另一个生产车间，由 7 至 10 台 MiR 机器人组成的另一舰队也将连接各道工序，确保效率。



微信扫一扫  
观看案例视频





## 格兰集团 Kverneland

Kverneland 格兮集团每年要接收 100,000 多个装载物料和组件的托盘。过去，行业内通常使用固定式滚筒输送机 and 链条输送机、人工操作托盘车或堆垛机、托盘并升器以及叉车在部门之间通过托盘搬运物料。

为了改善工作环境并提升生产效率，格兮工厂目前开始选择采用安静且无需人工操作的现代化机器人技术来减少内部物流运输车辆，MiR 协作移动机器人则成为选择。通过部署 MiR500 自主移动机器人来运输坚硬的组件，格兮集团可显著改善工厂车间工作环境。



微信扫一扫  
观看案例视频



## Metro Plastics

Metro Plastics是一家位于印第安纳波利斯的家族企业，自1974年以来就专注于生产定制塑料注塑件和注塑模具。MiR200机器人使生产车间无需叉车运送物资，为工人营造了安全、符合人体工程学的环境。机器人可在生产过程中自动将成品运送到质检部门，使企业能够立即发现和處理质量问题，有助于减少损耗，提高企业竞争力。



微信扫一扫  
观看案例视频

## Magna-Power

两台MiR100移动机器人改善了新泽西州制造商 Magna-Power 的物流和效率，帮助其在全球市场上处于不败之地。这两台机器人已将三名全职员工从重复性低价值的组件和装配运输工作中解放出来，使他们能够把他们的技能用在更有价值的工作之中。



微信扫一扫  
观看案例视频



## Scan A/S

丹麦壁炉和柴火炉制造商 Scan A/S 有一台操作简便的MiR移动机器人，它每天都要行驶数公里，在生产现场来回运送货物。因此从单调工作中解放出来的员工特别喜欢这个新来的“同事”。

为了支持生产，MiR100 机器人每天运送 10 到 12 次用于组装火炉的螺栓、螺钉及其他零件。装有牵引挂钩的MiR移动机器人一次能携带重达 300 千克的货物，Scan 计划要充分利用这个明显优势这种机器人能绕开所有障碍物顺畅移动。



微信扫一扫  
观看案例视频





## 伟创力 Flex

伟创力的奥地利分公司目前正使用两台移动机器人来完成货物在内部的独立运输。这些单调任务的自动化使流程变得更为精益、高效和灵活，从而减轻了员工的负担，使他们能够将更多时间用于更重要的活动之中。

凭借这两台货物运输移动机器人，从主仓库到生产区域的 600 米距离目前能够实现货物运输的完全自动化，毫无间断。



微信扫一扫  
观看案例视频



## NewForm

NewForm 是意大利一家丐界领先的水龙头及配件制造商。在该公司在意大利的生产工厂中，MiR 机器人用于内部物流；移动协作机器人现已成为部门间运输系统的主要部分。该解决新案不生产计划系统相集成，为 NewForm 带来了一些根本利益，包括竞争力、多功能性和快速性。



微信扫一扫  
观看案例视频

## Elos Medtech



微信扫一扫  
观看案例视频

在 Elos Medtech, MiR100移动机器人对内部货物运输自动化的帮助有目共睹, 工作人员过去需要在各部门之间来回推车运货, 平均每天行走7.5公里。现在, MiR100 移动机器人可确保生产过程中实现更快更稳定的材料流, 从而消除停机时间和操作延迟。



## 南日德兰半岛医院

丹麦南日德兰半岛医院使用MiR100机器人运送血液样本和癌症药物。MiR移动机器人可减少人工推手推车的时间，从而显著减少人工成本。

MiR移动机器人能够自主完成充电，可以连续不断地进行自动化工作，使得丹麦医院医护人员成本大大降低，不仅提高了工作效率，还帮助医者缩短了处理病患的时间。MiR移动机器人不仅能够实现智能化操作，还能通过自主探测躲避前行中的障碍物，甚至可以实现自主导航进入电梯。



微信扫一扫  
观看案例视频





## Engparken 养老院

丹麦伊凯斯特布兮德 (Ikast-Brande) 市的 Engparken 养老院使用移动机器人捡拾垃圾，从而节省了工作人员的时间和精力，将其从重体力搬运工作中解放出来。机器人清除垃圾的次数更频繁，因此还有助于减少垃圾产生的难闻气味。



微信扫一扫  
观看案例视频

# 国际化

Mobile Industrial Robots 发展迅猛。我们已在丹麦（总部）、纽约、西班牙、德国、中国、圣地亚哥和新加坡成立了办事处，在 **超过45个国家** 拥有 **170多个经销商**。更重要的是，我们能够向全球客户提供我们的机器人。



#### 总部

Mobile Industrial Robots AS  
Emil Neckelmanns Vej 15F  
5220 Odense SØ  
丹麦

+45 20 377 577  
[mail@mir-robots.com](mailto:mail@mir-robots.com)

#### 销售办事处

MiR Robots (Shanghai) Co., Ltd.  
名傲移动机器人（上海）有限公司  
申长路 618 号 203 室  
中国上海闵行区

+86 158 0172 8490  
[china@mir-robots.com](mailto:china@mir-robots.com)

#### 销售办事处

Mobile Industrial Robots S.L.  
C. Balmes 155, 5-3 08008  
Barcelona  
西班牙

+34 669 930 314  
[ffo@mir-robots.com](mailto:ffo@mir-robots.com)

#### 销售办事处

Mobile Industrial Robots Inc. - East  
1340-2 Lincoln Ave  
Holbrook, NY  
11741美国

+1 (631) 675-1838  
[emu@mir-robots.com](mailto:emu@mir-robots.com)

#### 销售办事处

Mobile Industrial Robots South-East Asia  
51 Science Park Road, #02-16 The Aries,  
Singapore Science Park 2  
Singapore  
117586新加坡

+65 6904 0521  
[mma@mir-robots.com](mailto:mma@mir-robots.com)

#### 销售办事处

Mobile Industrial Robots Inc - West  
2150 W Washington Street, Suite  
401  
San Diego, CA  
92110美国

+1 (631) 553 5328  
[nte@mir-robots.com](mailto:nte@mir-robots.com)

#### 销售办事处

Mobile Industrial Robots GmbH  
Frankfurter Str. 27  
65760 Eschborn - Frankfurt am  
Main德国

+49 175 733 4022  
[mse@mir-robots.com](mailto:mse@mir-robots.com)

关注我们：



网站: [mir-robots.com](http://mir-robots.com)